

ICS 29.060.20  
K 13



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18015.11—2007/IEC 61156-1-1:2001

GB/T 18015.11—2007/IEC 61156-1-1:2001

## 数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆 第 11 部分:能力认可 总规范

Multicore and symmetrical pair/quad cables for digital communications—  
Part 11: Capability Approval—Generic specification

(IEC 61156-1-1:2001, IDT)

中华人民共和国  
国家标准  
数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆  
第 11 部分:能力认可 总规范  
GB/T 18015.11—2007/IEC 61156-1-1:2001

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字  
2007 年 7 月第一版 2007 年 7 月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-29619 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 18015.11-2007

2007-01-23 发布

2007-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

### 2.2.8 能力认可报告

编制能力认可报告是获取能力认可的基础。能力认可报告应包括制造商所声明的能力的简述和按同意的检验用的全部试验方案得到的结果。

### 2.3 能力认可证书

如获准能力认可,国家监督检查员应向制造商颁发证书。

证书应包括以下信息:

- a) 参考编号;
- b) 制造商和生产地点的识别;
- c) 能力描述的摘要;
- d) 能力手册或其他相当的文件的引用文件,和
- e) 颁发证书的权威机构的识别和签名。

### 2.4 获准能力认可以后的程序

#### 2.4.1 能力认可的保持

能力认可的保持是按认可的能力范围进行审核来保证的。可通过以下的一种方法进行验证:

- a) 按规定的间隔,用原先的检验要求和相关的验收准则,重复最初的证实程序;
- b) 由国家监督检查员在试验或控制点作定期试验见证;
- c) a)和 b)的组合,以及
- d) 查阅与日常生产的电缆有关的记录,在那里相关的生产过程控制与检验证实是符合要求的。

能力手册中应规定选择能力保持方法。

#### 2.4.2 能力认可的改变或变更

制造商应报告可能影响能力认可有效性的任何更改,国家监督检查员应决定是否有必要重复所有或部分能力认可试验。

#### 2.4.3 生产设备的改变

在新的或改造过的机械用于已鉴定产品制造之前,与能力认可范围内的产品制造有关的任何制造设备的重大改变应书面通知国家认证机构。

在这方面,以下任何一种变化均应被视为重大改变:

- a) 降低能力范围而其本身严重地影响能力认可范围;
- b) 需要增加以前文件未作规定的与产品性能有关的生产范围的规定。

在这方面,国家监督检查员应决定采用定期或中间审核,以验证能力认可的保持。

### 2.5 合格发运

除了能力认可保持所要求的检验,在产品放行前,制造商应实施符合质量计划要求或符合相关电缆规范的试验和检验。

## 3 试验和测量方法(一般导则)

试验方法应在相关规范中规定。

当适用的规范中未规定所要求的试验,其试验方法和试验条件应在质量计划中规定。

## 目 次

前言 .....	III
1 总则 .....	1
1.1 范围 .....	1
1.2 规范性引用文件 .....	1
1.3 单位、符号和术语 .....	1
1.4 定义 .....	1
2 质量评估程序 .....	2
2.1 总则 .....	2
2.2 能力证实程序 .....	2
2.3 能力认可证书 .....	4
2.4 获准能力认可以后的程序 .....	4
2.5 合格发运 .....	4
3 试验和测量方法(一般导则) .....	4
附录 A (资料性附录) 系列:5类总屏蔽对绞或星绞对称电缆:CQC 选择导向示例 .....	5

## 1.4.3

**能力合格检验试件 capability qualifying components; CQCs**

专门设计的或从生产中抽取的用于按相关总规范验证能力界限的试样。

## 1.4.4

**工艺水平界限 process boundaries**

制造商所宣称的在每一生产阶段受良好控制的产品范围(对于一类的产品)。

## 1.4.5

**返工 rework**

在最终检验或交货前后,重新进行某些正常生产过程或操作。如剥皮挤护套。

## 1.4.6

**返修 repair**

不同于生产操作的操作,包括不合格性能的修复,如修补针孔。

**2 质量评估程序****2.1 总则****2.1.1 能力认可资格**

如要获得能力认可资格,任何公司必须实施质量管理体系,以管理通信电缆的设计(如适用)、生产和试验,并提出认可申请。

**2.1.2 外包**

生产过程的外包,或原材料和零配件的采购应符合 IEC QC 001002-3:1998 中 4.2.2 的规定。也就是说,按通信电缆的能力认可,全部制造工序直至最终试验不允许外包。

但是,如果两个制造商都有同一类产品的能力认可,则按其能力认可允许外包。

**2.1.3 返工和返修**

在本规范中宜采用 1.4.5 和 1.4.6 给出的定义。

最终检验前的返工和返修应按 IEC QC 001002-3:1998 中 4.7 的要求进行管理,并应在能力手册中说明。

**2.2 能力证实程序****2.2.1 能力认可的申请**

申请能力认可的强制先决条件是按 GB/T 19001 获得制造商认可。

但是,制造商可同时申请 GB/T 19001 的制造商认可和能力认可,或在取得 GB/T 19001 制造商认可后申请能力认可。

不应接受贸易公司或类似公司的申请,它们没有生产数字通信电缆的必要设备,仅是买进最终产品后在贸易公司做最终试验。

**2.2.2 能力认可的获准**

应从国家认证机构获准能力认可。

**2.2.3 能力手册**

为了得到国家监督检查员认可,每个制造商都应编制能力手册。能力手册至少应包含或引用以下内容:

- a) 参照分规范对各类电缆作说明;
- b) 对各类电缆有关的现有制造设备的确认和识别;
- c) 生产过程及其元件制造阶段的说明或流程图,包括每个生产阶段的工艺水平范围和试验及控制点的说明;
- d) 结构工艺;

**前 言**

GB/T 18015《数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆》分为 20 个部分:

——第 1 部分:总规范;

——第 11 部分:能力认可 总规范;

——第 2 部分:水平层布线电缆 分规范;

——第 21 部分:水平层布线电缆 空白详细规范;

——第 22 部分:水平层布线电缆 能力认可 分规范;

——第 3 部分:工作区布线电缆 分规范;

——第 31 部分:工作区布线电缆 空白详细规范;

——第 32 部分:工作区布线电缆 能力认可 分规范;

——第 4 部分:垂直布线电缆 分规范;

——第 41 部分:垂直布线电缆 空白详细规范;

——第 42 部分:垂直布线电缆 能力认可 分规范;

——第 5 部分:具有 600 MHz 及以下传输特性的对绞或星绞对称电缆 水平层布线电缆 分规范;

——第 51 部分:具有 600 MHz 及以下传输特性的对绞或星绞对称电缆 水平层布线电缆 空白详细规范;

——第 52 部分:具有 600 MHz 及以下传输特性的对绞或星绞对称电缆 水平层布线电缆 能力认可 分规范;

——第 6 部分:具有 600 MHz 及以下传输特性的对绞或星绞对称电缆 工作区布线电缆 分规范;

——第 61 部分:具有 600 MHz 及以下传输特性的对绞或星绞对称电缆 工作区布线电缆 空白详细规范;

——第 62 部分:具有 600 MHz 及以下传输特性的对绞或星绞对称电缆 工作区布线电缆 能力认可 分规范;

——第 7 部分:具有 1 200 MHz 及以下传输特性的对绞对称电缆 数字和模拟通信电缆 分规范;

——第 71 部分:具有 1 200 MHz 及以下传输特性的对绞对称电缆 数字和模拟通信电缆 空白详细规范;

——第 72 部分:具有 1 200 MHz 及以下传输特性的对绞对称电缆 数字和模拟通信电缆 能力认可分规范。

本部分为 GB/T 18015 的第 11 部分。

本部分等同采用 IEC 61156-1-1:2001《数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆 第 1-1 部分:能力认可总规范》(英文版)。

考虑到我国国情和便于使用,本部分在等同采用 IEC 61156-1-1:2001 时做了几处修改。这些差异和修正如下:

——本部分第 1.2 条部分引用了采用国际标准的我国标准而非国际标准;

- 1) 由于 ISO 9001:1994 及 ISO 9002:1994 已修订合并为 ISO 9001:2000,因此,本部分第 1.2 条引用等同采用 ISO 9001:2000 的我国标准 GB/T 19001—2000《质量管理体系